**Auslegungsdaten der Pumpe**

Fördermedium : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Arbeitstemperatur (TA) : \_\_\_\_\_°C

Feststoffanteil : \_\_\_\_\_%TS

Förderstrom : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_l/min

Druck im Druckstutzen : \_\_\_\_\_bar

Druck im Saugstutzen : \_\_\_\_\_bar

Differenzdruck : \_\_\_\_\_bar

Viskosität : \_\_\_\_\_mPas

Dichte bei TA : \_\_\_\_\_kg/dm³

**Ausführung der Pumpe**

Fabrikat : ALLWEILER oder gleichwertig

Baureihe : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

* Gehäuseteile aus hochwertigem Grauguß
* Rotor gehärtet und geschliffen, mit strömungsoptimierter Oberflächenmikrostruktur und duktiler Hartchrombeschichtung
* Verdrehsicherer Stator mit Honigwabenoberfläche zur Drehmomentreduzierung und Wirkungsgraderhöhung
* Hoch-verschleißfestes Stator-Elastomer mit einem Abriebswert nach DIN ISO 4649 von max. 50 mm³ (z.B. ALLDUR, oder gleichwertig)
* Stoffschlüssige Verbindung (Vulkanisieren) zwischen Stator-Elastomer und -Mantel zur Steigerung der Druckstabilität und Verhinderung von Leckagen
* Ölgeschmierte Bolzengelenke, mit radialer Manschettenabdichtung (axiale Anströmung der Abdichtung nicht zulässig)
* Gelenkwelle mit metallischem Schutzkragen zum Schutz vor Beschädigungen der Gelenkabdichtung
* Spielfreie Spannsatzverbindung zwischen Pumpe und Getriebemotor zur Verhinderung von Passungskorrosion
* Thermischer Trockenlaufschutz mit im Stator-Elastomer einvulkanisierter Fühlerhülse zur verbesserten Wärmeübertragung und schnellerer Auslösung; separates 230V-Steuergerät für Schaltschrankeinbau

**Werkstoffe**

Pumpengehäuse : EN-GJL-250

Pumpensockel : EN-GJL-250

rot. Teile : 1.4021/1.1191

Rotor : 1.2436 gehärtet, inkl. duktiler Hartchrombeschichtung

Stator : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (max. 50 mm³ nach DIN ISO 4649)

Manschetten : Perbunan

einfachw. GLRD : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Anschlussmaße**

Saugstutzen : DN \_\_\_\_\_\_ nach DIN EN 1092 PN 16

Druckstutzen : DN \_\_\_\_\_\_ nach DIN EN 1092 PN 16

**Gewähltes Pumpenfabrikat**

Fabrikat : ALLWEILER

Baureihe : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Drehzahl min.-max.: : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Gewähltes Getriebemotorfabrikat**

Fabrikat : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Typ : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Leistung : \_\_\_\_\_ kW

Drehzahl Motor : \_\_\_\_\_ min-1

Abtriebsdrehzahl : \_\_\_\_\_\_

Regelbereich : \_\_\_\_\_

Spannung : \_\_\_\_\_ V

Frequenz : \_\_\_\_\_ Hz

Schutzart : \_\_\_\_\_\_\_IP mit Kaltleiterfühler

bei FU-Regelung : mit/ohne Fremdlüfter

Vorstehend beschriebene Pumpe einschließlich Getriebemotor, auf gemeinsamer Grundplatte montiert und lackiert in RAL 5017, komplett zu liefern.

Menge : Stck. €/Stck. Gesamt

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Revision Log** | | | |
| **Revision Number** | **Revision Date** | **Revision Description** | **Approved By** |
| 00 | 22. Feb. 2016 | Original document | Elvis Kovacevic |
| 01 | 30. Jun. 2022 | Revised document | Torben Schwalvenberg |
| 02 | 12. Dez 2024 | Revised document | Elvis Kovacevic |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |